

宿迁医美科技有限公司
年产 1000 万袋固体饮料、500 万瓶果汁饮料、
4000 万片（粒、瓶）保健食品建设项目
竣工环境保护自行验收意见

2019 年 6 月 14 日，宿迁医美科技有限公司组织召开了“年产 1000 万袋固体饮料、500 万瓶果汁饮料、4000 万片（粒、瓶）保健食品建设项目”竣工环境保护自行验收会。验收组由建设单位（宿迁医美科技有限公司）、验收监测单位（江苏迈斯特环境检测有限公司）、环保设施设计和施工单位（江苏雨田环境工程有限公司）及专家组成（名单附后）。验收组查看了企业的验收监测报告等文件，现场核实了项目建设运营期配套环境保护设施的建设与运行情况，听取了建设单位与监测单位的介绍汇报。

根据《建设项目环境保护管理条例》（修正案）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环评以及批复等要求，经认真讨论，形成自行验收意见如下：

一、 工程建设基本情况

（一）建设地点、主要建设内容

- 1) 建设地点：宿迁市洋河新区生物科技产业园区 1 号；
- 2) 性质：新建；
- 3) 产品及产能：固体饮料，1000 万袋/年；保健食品，4000 万片（粒、瓶）/年(环评数据)；
- 4) 工程组成

项目主体工程方案如表 1 所示。

表 1 项目主体工程及产品方案表

序号	产品方案	环评			实际建设情况	
		单位	规模	备注		
1	固体饮料	袋/年	1000 万	10g/袋	固体饮料（菊粉、磷虾油、虾青素油、水飞剂、番茄红素、醒酒茶、叶黄素等）750 万袋	
2	保健食品					
①	其中	虫草片	片/年	1000 万	0.5g/片	750 万
②		氨糖胶囊	粒/年	1000 万	0.5g/粒	暂未建设
③		虾青素压片糖果	片/年	1000 万	0.5g/片	750 万
④		辅酶 Q10 口服液	瓶/年	1000 万	30mL/瓶	850 万

主要原辅料见表 2。

表 2 主要原辅料一览表

序号	原辅材料名称	环评			实际建设情况 t/a
		单位	年消耗量	品质	
1	辅酶 Q10	t/a	10	药用级别	8.45t
2	纳豆、北虫草	t/a	10	食用级别	7.5t
3	氨基葡萄糖	t/a	10	食用级别	-
4	磷虾油	t/a	2	新资源食品	0.4t
5	叶黄素酯	t/a	2	新资源食品	0.2t
6	虾青素油	t/a	2	新资源食品	0.2t
7	番茄红素提取物	t/a	5	食用级别	0.5
8	山梨酸钾	t/a	-	食用级别	0.1t
9	阿斯巴甜	t/a	-	食用级别	0.1t
10	果糖	t/a	-	食用级别	2.5t
11	柠檬酸	t/a	-	食用级别	0.1t

项目设备清单见表 3。

表 3 项目设备清单一览表

序号	设备名称	环评		实际建设与配套情况
		型号	数量	

1	通用理瓶机	GLP03	1台	1台
2	立式洗瓶机	SQLC50	1台	1台
3	隧道灭菌烘箱	ASZ900	1台	1台
4	缓冲理瓶机	GLP03	1台	1台
5	负压式灌装轧盖一体机	FGXZ30/12	1台	1台
6	上瓶机	SPJ30/500	1台	1台
7	下瓶机	XPJ30/500	1台	-
8	十工位灯检机	DJS30/500	1台	-
9	不干胶贴标机	BLTB20/50	2台	2台
10	灭菌柜	WASABG-RM1D	2台	1台
11	乳化罐	/	2个	2个
12	均质机	/	2台	2台
13	配液罐	200L	1台	1台
14	配液罐	500L	1台	1台
15	沸腾制粒机	FL-B-120	1台	1台
16	三维混合机	600	1台	1台
17	压片机	ZP-35A	1台	1台
18	胶囊充填机	NJP1200	1台	-
19	铝塑泡罩包装机	DPH130E	1台	1台
20	粉末包装机	DCF-300	1台	1台
21	颗粒包装机	DCK-300	1台	-
22	喷雾干燥塔	PG-100	1台	1台
23	筛分机	/	1台	-
24	板框过滤机	/	1台	1台
25	万能粉碎机	F-20B	1台	1台
26	包衣机	80C(B)	1台	-
27	纯水处理系统	/	1台	1台

辅助、公用及环保工程见表4。

表4 项目公用及环保工程一览表

工程	环评			实际建设与配套情况
	建设名称	设计能力	备注	

主体工程	固体饮料生产线 氨糖胶囊生产线 虫草片生产线 虾青素压片糖果生产线 辅酶 Q10 口服液生产线	固体饮料 1000 万袋/年、1000 万片/年、氨糖胶囊 1000 万粒/年、纳豆、虾青素压片糖果 1000 万片/年、辅酶 Q10 口服液 1000 万瓶/年	租赁宿迁市洋河新区德琮实业有限公司 4075.2 平方米的标准厂房作为生产和办公车间	固体饮料生产线、虾青素压片糖果生产线、辅酶 Q10 口服液等生产线已建设；氨糖胶囊生产线暂不建设	
公用工程	给水	5194t/a	洋河新区自来水管网供给	依托新区供水管网	
	排水	4132t/a	排入洋河污水处理厂集中处理	雨污分流	
	供电	94.35 万 kWh/a	市政电力管网供给	依托市政电网	
	供汽	500t/a	洋河新区生物科技产业园供给	依托洋河新区生物科技产业园燃气锅炉供给	
环保工程	废气	喷雾干燥粉尘废气	5000 m ³ /h	旋风除尘器+水膜除尘器+15m 排气筒，达标排放	已建成“旋风除尘器+水膜除尘器”及 15m 排气筒，5000 m ³ /h
	废水	生活污水	2160t/a	生活污水经化粪池处理；设备清洗废水、软水制备废水以及洗瓶废水进入厂内污水站处理。项目所有污水经预处理后，排入洋河污水处理厂集中处理	1、近期，生活污水经化粪池、生产废水（设备清洗废水约 200 公斤/d、软水制备废水以及洗瓶废水 1.5 吨/d（达到直排标准）处理后采用槽车运送至洋河污水处理厂； 2、远期，污水管网到位后，接管至洋河污水处理厂处理。
		设备清洗废水	48t/a		
		软水制备弃水	124t/a		
		洗瓶废水	1800t/a		
	噪声	厂房隔声、选用低噪声设备、设备安装减震垫、合理布局	厂界达标	厂房隔声、距离衰减	
	固废处理	过滤残渣	0.01t/a	环卫部门清运	环卫部门处理
		旋风除尘器产生的尘渣	2.556t/a	环卫部门清运	少量
水膜除尘器产生的尘渣污泥		1.135t/a	环卫部门清运	少量，进入废水	
包装废物		2t/a	外售	收集外售	

	废交换树脂膜	0.8t/a	环卫部门清运	不产生
	生活垃圾	27t/a	环卫部门清运	环卫部门处理
	废过滤膜	-	-	纯水制备系统设备 厂商回收再利用
	废活性炭	0.5t/a	环卫部门清运	

(二) 建设过程及环保审批情况

表 4 项目环保审批及建设过程情况

序号	项目	环评审批内容
1	立项	2017 年 7 月 19 日,项目取得宿迁市洋河新区经济发展局关于该项目的备案通知书,备案号:洋经发[2017]85 号。
2	项目建设及履行环保程序过程	2018 年 7 月 31 日,项目取得宿迁市环境保护局环评批复,批复文号:宿环建管表 2018073 号。
3	项目试生产时间	2018 年 10 月开始试生产

(三) 投资情况

项目总投资 3000 万元,其中环保投资为 64 万元。

(四) 本次验收范围

验收的范围为:“年产 1000 万袋固体饮料、500 万瓶果汁饮料、4000 万片(粒、瓶)保健食品建设项目”环评报告表及其批复规定的与建设项目有关的各项环境保护设施。

氨糖胶囊生产线未建设,不纳入本次验收范围。

二、工程变动情况

(一) 原辅料

本次验收项目原辅料种类与消耗变化情况见表 2。

(二) 生产设备

本次验收项目生产设备变化情况见表 3。

(三) 公辅工程

本次验收项目公用及辅助工程变化情况见表 4。

（四）产品及产能

氨糖胶囊（1000 万粒/年）生产线暂不建设。

（五）生产工艺与产污环节

- 1) 纯水制备系统产生废离子交换树脂、废过滤膜；
- 2) 废交换树脂膜不产生；

（四）污染治理设施变化情况

1、废水

1) 环评：洗瓶废水、设备清洗废水和软水制备弃水等生产废水采用“超级微电解+电加速再生粒子交换膜吸附装置”处理工艺进行处理。

2) 实际：近期，生产废水（设备清洗废水 200 公斤/d、软水制备废水以及洗瓶废水 1.5 吨/d）（达到直排标准）处理后采用槽车运送至洋河污水处理厂；远期，污水管网到位后，接管至洋河污水处理厂处理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

1) 厂区“雨污分流”。本项目废水有生活污水、设备清洗废水、软水制备弃水和洗瓶废水。近期，生活污水经化粪池、生产废水（设备清洗废水 200 公斤、软水制备废水以及洗瓶废水 1.5 吨）（达到直排标准）处理后采用槽车运送至洋河污水处理厂。远期，污水管网到位后，接管至洋河污水处理厂处理。

（二）废气

- 1) 本项目废气主要为喷雾干燥处理过程中产生的粉尘废气；
- 2) 喷雾干燥塔内粉尘废气收集后采用“旋风除尘器+水膜除尘”设施处理，尾气经 15m 排气筒高空排放。尾气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中颗粒物有组织排放限值。
- 3) 本项目卫生防护距离设置为公司租赁厂房的厂界外围 50m。

(二) 噪声

- 1) 本项目噪声主要来自沸腾制粒机、负压式灌装轧盖一体机、混合机、压片机、粉碎机、洗瓶机等设备噪声。
- 2) 厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求，即昼间 $\leq 65\text{dB(A)}$ (夜间不生产)
- 3) 主要噪声设备放置在车间内，采用厂房隔声、距离衰减等措施，可有效隔声。

(三) 固体废物

项目产生的固体废物主要为辅酶 Q10 生产配液过滤过程中产生的残渣、废气处理设施产生的尘渣和尘渣污泥、包装过程中产生的包装废物、软水制备系统内部定期更换的废活性炭以及职工产生的生活垃圾。

- 1) 过滤残渣、旋风除尘器产生的尘渣、水膜除尘器产生的尘渣、污泥、生活垃圾等交由环卫部门统一处置；
- 2) 包装废物收集后外售；
- 3) 纯水制备系统产生的废滤膜、废活性炭由供货厂家定期更换并回收利用；

四、环境保护设施调试效果

1) 废水

根据验收监测报告，化粪池废水 COD、SS、氨氮、TP 等浓度均达到洋河污水处理厂接管标准；

2) 废气

根据验收监测报告，有组织废气粉尘排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物有组织排放限值；厂界无组织粉尘达标排放。厂区周边大沟村、小罗庄、卓庄 3 处敏感点颗粒物最大检测浓度值小于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级浓度限值要求；

3) 噪声

根据检测报告，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。厂区周边大沟村、小罗庄 2 处敏感点噪声等效声级 $LeqdB(A)$ 小于《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准要求；

4) 污染物排放总量

废水主要污染排放总量满足审批部门批复的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

项目位于宿迁市洋河新区生物科技产业园区 1 号，项目污染物排放满足标准要求，厂区周边大沟村、小罗庄、卓庄等敏感点空气中颗粒物、环境噪声满足环境质量标准要求，项目建设及运营期间未收投诉，周边环境无明显异常。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目验收合格。

七、建议和要求

- 1、加强公司废水的监测，确保满足污水处理厂接管要求。
- 2、按排污许可证制度要求规范台账管理。

项目验收负责人（签名）：

胡晓进

验收组其他成员（签名）：

沈习勇

孙国浩

徐兴

刘金

李俊石

薛州

马子涛

宿迁医美科技有限公司

“年产 1000 万袋固体饮料、500 万瓶果汁饮料、4000 万片（粒、瓶）保健食品建设项目”

项目竣工环境保护自行验收工作组签到表

地点：宿迁医美科技有限公司

时间：2019 年 6 月 14 日

姓名	单位	电话	身份证号码
胡晓世	宿迁医美科技有限公司	138 259911	210105 806153719
沈习勇	同上	1596 295/9	320825 3163598
孙同华	同上	1594 518/8	210502 26122732
李俊夫	江苏正斯特环境技术有限公司	178 4225	320324 27167
徐兴	江苏雨田环保科技有限公司	1876 284	320324 1061593
蒋吉川	江苏沐润环保科技有限公司	13815 84	610103 172011
刘金	宿迁益仁环保科技有限公司	1806 9199	321001 2077
马子洲	江苏沐润环保科技有限公司	1522 200	362827 36435